




МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖИ РЕСПУБЛИКИ КРЫМ


Государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования  
Республики Крым  
«Крымский инженерно-педагогический университет имени Февзи Якубова»  
(ГБОУВО РК КИПУ имени Февзи Якубова)

Кафедра охраны труда в машиностроении и социальной сфере

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ОПОП  
 Г.Ш. Ниметулаева  
«30» 08 20 21 г.

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий кафедрой  
 Д.У. Абдулгазис  
«30» 08 20 21 г.

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

### Б2.П.1 «Производственная (технологическая)»

направление подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям)  
профиль подготовки «Машиностроение и материалобработка», профилизация  
«Безопасность технологических процессов и производств»

факультет инженерно-технологический

Симферополь, 2021

Рабочая программа практики Б2.П.1 «Производственная (технологическая)» для бакалавров направления подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям). Профиль «Машиностроение и материалобработка», профилизация «Безопасность технологических процессов и производств» составлена на основании ФГОС ВО, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 01.10.2015 № 1085.

Составитель  
рабочей программы



подпись

Г.Ш. Ниметулаева, доц.

Рабочая программа практики рассмотрена и одобрена на заседании кафедры охраны труда в машиностроении и социальной сфере от 27.08. 20 21 г., протокол № 1

Заведующий кафедрой



подпись

Д.У.Абдулгазис

Рабочая программа практики рассмотрена и одобрена на заседании УМК инженерно-технологического факультета

от 30.08. 20 21 г., протокол № 1

Председатель УМК



подпись

С.А. Феватов

# 1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРАКТИКИ

## 1.1 Цели и задачи технологической практики

Технологическая практика студентов является составной частью программы подготовки студентов, занимающихся вопросами обеспечения работающих безопасными и безвредными условиями труда для нужд различных предприятий.

**Целью** практики является изучение различных технологических процессов на разных фазах производства, применяемых машин, механизмов и орудий, особенностей и условий их эксплуатации, обслуживания и ремонта, экономики, организации и управления безопасностью процессов производств, а так же сбор первичных материалов для последующего их применения при разработки курсового проекта.

Особое внимание при прохождении практики уделяется вопросам связанными с приобретением студентами практических знаний и навыков по организации служб охраны труда на предприятиях, обеспечение безопасной эксплуатации различных машин, механизмов, оборудования, безопасного выполнения работ различной степени тяжести, опасности и напряженности.

1.2. Основными задачами практики являются:

1) ознакомление с производственной деятельностью, структурой, технологическими процессами, организацией работ, технической и сырьевой базой предприятия;

2) ознакомление и изучение организации службы охраны труда на предприятии;

3) ознакомление с действующими в цехах, на участках и рабочих местах документами по безопасности труда;

4) ознакомление с санитарно-гигиеническим состоянием рабочих мест;

5) ознакомление с соответствием рабочих мест эргономическим требованиям к ним;

6) ознакомление с порядком проведения специальной оценки условий труда на предприятии;

7) ознакомление с порядком проведения обучения и проверки знаний по охране труда руководителей, специалистов, а также работников предприятия;

8) изучение и освоение порядка отчетности о состоянии охраны труда на предприятии;

9) изучение и освоение навыков по составлению инструкций по охране труда для различных категорий работников предприятия;

10) изучение и освоение правил пожарной безопасности и пожарной профилактики на всех фазах различных технологических процессов.

## 2.ВИД ПРАКТИКИ И ФОРМЫ ЕЕ ПРОВЕДЕНИЯ

Программа «Производственная (технологическая) практика» разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта высшего профессионального образования по направлению подготовки бакалавров 44.03.04

«Профессиональное обучение (по отраслям)» профиля «Охрана труда в машиностроении и социальной сфере».

Место дисциплины в структуре основной образовательной программы, в модульной структуре ОПОП: Технологическая практика является обязательной и представляет собой вид учебных занятий, направленный на закрепление, расширение, углубление, систематизацию знаний, полученных при изучении профессиональных и специальных дисциплин по профилю подготовки. Прохождение технологической практики базируется на знаниях и компетенциях студента, полученных при изучении предшествующих дисциплин и прохождения учебно-ознакомительной практики.

### **2.1. Вид практики**

В соответствии с основной образовательной программой направления подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям) студенты проходят производственную (технологическую) практику.

### **2.2. Формы проведения практики**

Производственная (технологическая) практика проводится в 6 семестре в течении 4-х недель. Общая трудоемкость практики составляет 6 зачетных единиц (216 часов). Направление на практику оформляется приказом по университету, в котором указывается список студентов, руководитель практики от ВУЗа, а также ответственный за проведение инструктажа по техники безопасности.

Практику проводят, как правило, на предприятиях Республики Крым, предварительно заключив с ними договора о творческом сотрудничестве.

Формы проведения технологической практики: экскурсия на предприятие, самостоятельная работа над индивидуальным заданием.

## **3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ ПРАКТИКИ**

### **3.2 Компетенции, формируемые в ходе прохождения педагогической практики**

В результате прохождения технологической практики студент формирует и демонстрирует следующие компетенции:

#### ***а) общекультурными (ОК) (в соответствии с ФГОС):***

- способностью использовать базовые правовые знания в различных сферах деятельности (ОК-7);
- готовностью использовать приемы первой помощи, методы защиты в условиях чрезвычайных ситуаций (ОК-9).

#### ***б) общепрофессиональными (ОПК):***

- способностью самостоятельно работать на компьютере (элементарные навыки) (ОПК-5);
- владением системой эвристических методов и приемов (ОПК-10).

#### ***в) профессиональными (ПК):***

учебно-профессиональная деятельность:

- способностью развивать профессионально важные и значимые качества личности будущего рабочего, служащих и специалистов среднего звена (ПК-2);
- готовностью к формированию у обучающихся способности к профессиональному самовоспитанию (ПК-9);
- способен ознакомить обучаемых с **различными подходами к организации** структуры системы управления охраной труда на предприятиях машиностроительной отрасли и в учреждениях социальной сферы, с ведением делопроизводства по охране труда на основе законодательных и нормативно-правовых актов (ПСК -1);
- способен обучать рабочих и специалистов в учреждениях социальной сферы и на предприятиях машиностроительной отрасли организации действий и мероприятий по гигиене труда и производственной санитарии (ПСК-2);
- способен обучать рабочих и специалистов в учреждениях социальной сферы и на предприятиях машиностроительной отрасли методам, способам и средствам обеспечения безопасности труда (ПСК -3);

Сформированность указанных компетенций определяется тем, что студент должен:

**знать:**

- действие на человека опасных и вредных производственных факторов;
- предельно-допустимые санитарные нормы и методы их измерения;
- технические и организационные методы для ликвидации или уменьшения уровня опасных и вредных факторов;
- способы индивидуальной и коллективной защиты;
- основные понятия и определения в области охраны труда;
- систему законодательства об охране труда;
- обязанности работника по обеспечению требований охраны труда;
- определения и классификации опасных и вредных производственных факторов
- действие на человека опасных и вредных производственных факторов;
- предельно-допустимые санитарные нормы и методы их измерения;
- технические и организационные методы для ликвидации или уменьшения уровня опасных и вредных факторов;
- классификацию фактора, санитарные нормы, предельно допустимые значения гигиенические нормативы условий труда;
- требования, предъявляемые к производственному освещению;
- методы и средства коллективной и индивидуальной защиты от шума
- основные мероприятия по профилактике пожарной безопасности

**уметь:**

- оценить в процессе производства действие и уровень опасных и вредных производственных факторов;
- разработать мероприятия по обеспечению безопасной и безвредной работы;
- разрабатывать защитное заземление электроустановок, освещение и вентиляцию производственных помещений;
- реализовывать в производственной деятельности требования нормативно-технической документации;

свободно ориентироваться в правовой системе РФ в области охраны труда;  
реализовывать в производственной деятельности требования нормативно-технической документации;

определять права работников на конкретном производстве относительно охраны труда;

оценить в процессе производства действие и уровень опасных и вредных производственных факторов;

определять причины и обстоятельства поражения электрическим током;

определять параметры микроклимата

**владеть:**

вопросами обеспечения прав на охрану труда;

вопросами контроля и ответственности за нарушение требований в сфере охраны труда;

основными гарантиями прав охраны труда;

порядком проведения специальной оценки условий труда;

средствами защиты от поражения электрическим током;

методом определения вредных веществ в воздухе рабочей среды

#### **4. МЕСТО ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ И ЕЕ ОБЪЕМ**

##### **4.1 Место технологической практики в структуре ОПОП ВО**

Практика проводится после изучения дисциплин:

-основы научных исследований;

-физика;

-технология конструкционных материалов и материаловедение;

-теория механизмов и машин;

-детали машин и подъемнотранспортные машины;

-основы охраны труда;

-безопасность на производстве;

-моделирование и прогнозирование производственного травматизма;

-основы проектирования производств;

Перечень последующих учебных дисциплин и других видов учебной деятельности, для которых необходимы знания, умения и навыки, формируемые в ходе технологической практики:

-организация производства и менеджмент;

-методология научных исследований, организация и планирование эксперимента;

-организация выполнения работ с повышенной опасностью;

-требования охраны труда при организации предприятий;

-эргономическое проектирование предприятий и рабочих мест;

- подготовка и защита выпускного квалификационного проекта.

##### **4.1 Объем технологической практики**

Технологическая практика относится к блоку учебных и производственных практик.

Технологическая практика проводится на 3 курсе в 6 семестре.

Срок технологической практики - 4 недели.

Семестр	Общее количество часов	Зачетных единиц	Сам.раб.	Итоговый контроль
ОФО				
6	216	6,0	216	зачет

## 5. СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

Производственная (технологическая) практика является этапом формирования профессиональных качеств будущего специалиста в области охраны труда. Студенты проходят практику в организациях, с которыми университет заключил соответствующие договоры. Возможно прохождение технологической практики в любых городах России (в основном в местах проживания конкретного студента) на профильных предприятиях при условии предварительного заключения договоров и писем заказов-приглашений на проведение практики. Руководство практикой осуществляет руководитель от выпускающей кафедры, отвечающий за общую подготовку и организацию практики, и руководитель, назначаемый базой практики. До начала практики на кафедре проводится установочная конференция, в ходе которой студенты знакомятся с содержанием, задачами и порядком прохождения практики. Практика завершается подготовкой и защитой отчета по практике.

Структура и содержание практики включает в себя все темы практики и количество часов, отведенных на их изучение, с разбивкой по видам занятий (лекции, лабораторные (практические) занятия, самостоятельная работа и пр.), формы текущего контроля и промежуточной аттестации.

К видам учебной работы относятся ознакомительные лекции, инструктаж по технике безопасности, мероприятия по сбору, обработке и систематизации фактического материала, выполнение практических заданий под руководством преподавателя и самостоятельно.

№ п/п	Разделы (этапы практики)	Виды работы на практике (в часах)			Формы текущего контроля
		Всего	Ауд.	СРС	
1	Подготовительный этап	4	4		Устный опрос
	1.1. Установочная конференция	2	2		
	1.2. Инструктаж по технике безопасности	2	2		

2	Практический этап 2.1.Ознакомление с общей структурой предприятия. Система управления охраны труда.	30		30	Представление плана структурного подразделения предприятия, модели системы управления охраны труда.
	2.2.Изучение структуры службы охраны труда на предприятии	30		30	Структура службы охраны труда.
	2.3.Знакомство с цехами, участками и рабочими местами на предприятии. Выявление вредных и опасных производственных факторов в структурном подразделении.	30		30	Представление карты условий труда
	2.4.Ознакомление с порядком обучения и проверки знаний руководителей и специалистов предприятия по охране труда, а также с нормативно-правовыми документами, действующими на предприятии	30		30	Выписки из нормативной литературы
	2.5.Изучение и освоение порядка отчетности о состоянии охраны труда на предприятии	30		30	Представление Актов о расследовании несчастных случаев.
	2.6.Изучение и приобретение навыков по составлению инструкций по охране труда	30		30	Представление инструкций, действующих на предприятии
	2.7.Изучение и освоение правил пожарной безопасности и пожарной профилактики на предприятии	30		30	Представление плана эвакуации при пожаре
3	Итоговый этап Подготовка отчета по практике	6		6	Проверка дневника практики Защита отчета



## 6. ФОРМА ОТЧЕТНОСТИ ПО ПРАКТИКЕ

### 6.1 Форма отчетности производственной (технологической) практики

Для комплексного оценивания результатов технологической практики *студенты очной формы обучения* должны предоставить руководителю практики:

- индивидуальный план с отметкой о выполнении запланированных мероприятий;
- дневник практики с подписями руководителей учебных заведений, заверенными печатью, краткой характеристикой проведенных мероприятий и их оцениванием по 5-ти бальной шкале, с отзывом и оценкой руководителя практики от предприятия;
- отчет по технологической практике;
- доклад для выступления студента на итоговой конференции по технологической практике, который должен содержать краткую информацию о проведенной практике, о личном участии в организационных мероприятиях по охране труда.

Производственная (технологическая) практика завершается проведением итоговой конференции, на которой студенты выступают с докладами и защищают подготовленный отчет по технологической практике.

При подведении итогов обращается внимание на активное обсуждение студентами проблем, с которыми они сталкивались в процессе технологической практики.

Результатом проведения итоговой конференции является выставление дифференцированного зачета в экзаменационную ведомость и зачетную книжку студента.

### 6.2 Требования к оформлению отчета по производственной (технологической) практике

Отчет по технологической практике имеет следующую структуру:

1. Титульный лист
2. Содержание
3. Введение
4. Структура предприятия. Система управления охраны труда. Служба охраны труда.
5. Нормативно-правовые документы, действующие на предприятии.
6. Анализ технологического процесса предприятия.
7. Выявление вредных и опасных производственных факторов
8. Мероприятия по улучшению условий труда на предприятии.
9. Заключение
10. Приложения

Во *введении* указываются цели и задачи прохождения практики, дается характеристика предприятия, в котором проходит практика (краткая история, предприятия, организационно-управленческая структура объем и выпуск продукции).

Раздел «Структура предприятия. Система управления охраны труда. Служба охраны труда» должен содержать ту систему управления и службу предприятия которая действует на данном предприятии.

В разделе «Нормативно-правовые документы, действующие на предприятии» должен быть представлен перечень нормативно-правовых документов, действующих на предприятии».

При анализе технологического процесса предприятия должны быть выявлены вредные и опасные производственные факторы, а улучшение условий труда путем предложения мероприятий

В *заключении* подводятся итоги прохождения практики, коротко описывается проделанная работа, делаются обобщающие выводы об эффективности практики. Заключение целесообразно закончить практическими рекомендациями об усовершенствовании организации технологической практики.

*Приложения* размещаются после основного текста отчета. Каждое приложение должно начинаться с новой страницы с указанием в правом верхнем углу слова «Приложение» и иметь тематический заголовок. При наличии более одного приложения они нумеруются заглавными буквами, например: «Приложение А» и т. д. Нумерация страниц, на которых даются приложения, должна быть сквозной и продолжать общую нумерацию страниц основного текста отчета.

Связь основного текста с приложениями осуществляется через ссылки, которые употребляются со словом «смотри»; оно обычно сокращается и заключается в круглые скобки, например (см. приложение А).

В приложения к отчету по технологической практике обычно помещаются: маршрутная карта обработки детали, инструкции по охране труда, нормативно-правовые документы, план цеха, чертежи, эскизы и т.д.

## 7. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

В процессе проведения технологической практики осуществляется текущий контроль, промежуточная аттестация, итоговая аттестация.

*Текущий контроль* по технологической практике осуществляется руководителем практики от вуза и руководителем практики от предприятия, где студент проходит практику. Текущий контроль проводится ежедневно. При оценивании учебных достижений студентов потехнологической практики при текущем контроле учитываются следующие составляющие:

- соблюдение студентами трудовой дисциплины и правил внутреннего трудового распорядка;
- соответствие выполненной работы согласно программе практики;
- качество выполняемых заданий;

*Промежуточная аттестация* по технологической практике проводится руководителем от вуза в виде устного собеседования в конце каждой недели практики. Для прохождения промежуточной аттестации студенты должны:

- пройти устное собеседование по контрольным вопросам (пункт 6.1);
- продемонстрировать записи, сделанные в дневнике практики за неделю;

- продемонстрировать материалы для подготовки отчета.

*Итоговая аттестация* осуществляется в виде защиты отчета по технологической практике на итоговой конференции. В рамках выступления на итоговой конференции студенты в своем докладе должны осветить определённый перечень вопросов (пункт 7.2). Результатом проведения итоговой конференции является выставление дифференцированного зачета в экзаменационную ведомость и зачетную книжку студента. Критерии оценивания результатов производственной (технологической) практики освещены в пункте 7.4.

### **7.1 Вопросы для устного собеседования**

1. Количественные параметры освещенности.
2. Мероприятия, направленные на нормализацию параметров микроклимата.
3. Виды инструктажей по вопросам охраны труда.
4. Права на охрану труда при заключении трудового договора.
5. Физические вредные и опасные производственные факторы.
6. Права работников на охрану труда во время работы.
7. Химические вредные и опасные производственные факторы.
8. Права работников на льготы и компенсации за тяжелые и вредные условия труда.
9. Производственная пыль и ее влияние на организм человека.
10. Обеспечение работников спецодеждой, другими средствами индивидуальной защиты, моющими и обезвреживающими средствами.
11. Система управления охраной труда на предприятии. Основные задачи.
12. Основные понятия и определения охраны труда.
13. Методы анализа производственного травматизма и профзаболеваний.
14. Методы контроля концентрации вредных веществ.
15. Способы защиты от вредных веществ на производстве.
16. Служба охраны труда на предприятии.
17. Ответственность за нарушение законодательства об охране труда.
18. Обучение по вопросам охраны труда.
19. Методы и средства коллективной и индивидуальной защиты от шума.
20. Основные светотехнические понятия и единицы.
21. Организационно-технические мероприятия по охране труда.
22. Санитарно-гигиенические мероприятия по охране труда.
23. Основные противопожарные мероприятия.
24. Права работников на льготы и компенсации за вредные условия труда.
25. Основные требования к производственному освещению.
26. Методы анализа производственного травматизма и профзаболеваний.
27. Основные причины производственного травматизма.

### **7.2 Вопросы для выступления на итоговой конференции:**

представление об особенностях организации и технологии отдельных операций на всех фазах производственного процесса предприятия, применяемых машин, механизмов, оборудования, условиях их эксплуатации, методах технического обслуживания и ремонта с точки зрения их безопасности;

Представление обимеющейся технической документацией, технологическими картами, нормативными документами, действующими на предприятии;

представление конструктивных особенностей различных машин и оборудования, их паспорта и руководства по устройству и эксплуатации.

Вопросы по снижению уровней производственного травматизма и профессиональных заболеваний, улучшению условий труда, с учетом последних достижений науки и техники.

### **7.3. Система текущего и промежуточного контроля прохождения практики**

Каждый студент во время прохождения практики обязан регулярно вести по установленной форме дневник выполняемых работ.

Дневник по окончании практики просматривается и подписывается руководителями работ студента на различных фазах производства. При этом отмечается продолжительность пребывания студента на конкретном рабочем месте, объем выполнения работы и степень ее освоения.

После прохождения практики каждый студент должен представить отчет о своей работе и о выполнении программы практики. Отчет составляется на месте прохождения практики и представляется руководителю практики от предприятия на отзыв о качестве проработки студентом программных вопросов. Руководитель практики от предприятия дает подробный отзыв с оценкой о работе студента и о приобретенных им практических навыках и заверяет отчет своей подписью, а дневник подписью и печатью предприятия.

Отчет должен быть представлен на 30- 40 стандартных листах писчей бумаги формата А4 (210 x 297 мм). Текст отчета пишется разборчиво, без поправок с разделением на разделы, которые номеруются арабскими цифрами в пределах всего отчета. Допускается набор текста отчета на ПЭВМ. Расстояние между строчками должно быть 10 мм. Слева оставляется поле шириной 25 мм, справа- 10 мм, сверху- 15 мм, снизу- 20 мм. Отчет должен быть иллюстрирован необходимыми чертежами, схемами, эскизами, графиками, фотографиями и т.п.

К отчету прилагается дневник практики, заверенный печатью. Отчет без подписи руководителя практики от предприятия к защите не принимается. Индивидуальное задание отражается в отчете под отдельным заглавием.

Отчет сдается на кафедру не позднее чем через 5 дней после начала занятий в университете и после проверки защищается студентом на заседании комиссии, организованной заведующим кафедрой.

Студент, не выполнивший программу практики, получивший отрицательный отзыв о работе или неудовлетворительную оценку при защите отчета, направляется вторично на практику в период каникул или отчисляется из учебного заведения.

Формы и содержание текущего контроля: студент регулярно, согласно установленному расписанию, встречается со своим руководителем практики от института и докладывает ему о проделанной работе, представляя наглядный материал. Форма итогового контроля - дифференцированный зачет. Критерии оценки результатов практики: - систематичность работы в период практики; -

ответственное отношение к выполнению заданий, поручений; - качество выполнения заданий, предусмотренных программой практики; - качество оформления отчётных документов по практике; - оценка руководителем практики работы студента-практиканта.

## 8. ПЕРЕЧЕНЬ УЧЕБНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ И РЕСУРСОВ СЕТИ «ИНТЕРНЕТ»

Основная литература			
№ п/п	Библиографическое описание	Тип (учебник, учебное пособие, учебно-методическое пособие, практикум, др.)	Количество в библиотеке
1	Тимофеева, С.С. Производственная безопасность. Практические работы: учеб.пособие для студ. вузов, обуч. по напр. 280700 "Техносферная безопасность"/ С. С. Тимофеева, С. А. Миронова ; рец.: Д. В. Седов, О. М. Кустов. - М. : Форум ; М. : Инфра-М, 2014. - 448 с. : ил. - (Высш. образование. Бакалавриат). - ISBN 978-5-91134-832-8 (Форум) (в пер.). - ISBN 978-5-16-009366-6 (Инфра-М)	Учебное пособие	10
2	Тимофеева С.С. Производственная безопасность. – 2013	Учебное пособие	20
3	Производственная безопасность / А.А. Попов. – 2013	Учебное пособие	20
4	Микрюков В.Ю. Безопасность в техносфере, 2014	Учебное пособие	10
5	Рыжков И.Б. Основы научных исследований и изобретательства. – 2014	Учебное пособие	20
6	Кудряшов Е.А. Материалы и технологические процессы машиностроительных производств. – 2013	Учебное пособие	5
7	Кузнецов В.А. Технологические процессы машиностроительного производства. - 2013	Учебное пособие	5
8	Тимирязев В.А. Основы технологии машиностроительного производства. – 2014	Учебное пособие	10
Дополнительная литература			
9	Люманов, Э.М. Безопасность технологических процессов и оборудования на машиностроительных предприятиях: Учеб.пособие/ Э.М. Люманов; М-во образования и науки Украины, М-во образования и науки АРК,	Учебное пособие	5

	РВУЗ "Крымский инженерно-педагогический ун-т". - Симферополь : [б. и.], 2008. - 88 с. - (в пер.) :		
10	Гридин, А.Д. Охрана труда и безопасность на вредных и опасных производствах: Практическое пособие/ А. Д. Гридин. - М. : Альфа-Пресс, 2011. - 158 с. : табл. - ISBN 978-5-94280-526-5 :	Практическое пособие	6
11	Производственная безопасность: учеб.пособие для студ. вузов, обуч. по направл. подгот. "Безопасность жизнедеятельности"/ ред. А. А. Попов ;рец.: Г. Б. Чернецкий, Ф. Д. Косоухов, К. Р. Малаян. - 2-е изд., испр. - СПб. ; М. ; Краснодар : Лань, 2013. - 432 с. : ил. - (Учебники для вузов.Спец. лит.). - ISBN 978-5-8114-1248-8 (в пер.) :	Учебное пособие	14
12	Гридин, А.Д. Охрана труда и безопасность на вредных и опасных производствах: Практическое пособие/ А. Д. Гридин. - М. : Альфа-Пресс, 2011. - 158 с. : табл. - ISBN 978-5-94280-526-5 :	Практическое пособие	6

## 9. ПЕРЕЧЕНЬ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

1. <http://www.consultant.ru/> - правовой портал
2. <http://pravo.gov.ru/> - Официальный интернет-портал правовой информации
3. <http://dogma.su/> - сайт ассоциации инженеров по охране труда
4. <http://ohranatruda.ru/?/> - информационный портал «Охрана труда в России»
5. <http://www.rosmintrud.ru/> - Министерство труда и социальной защиты РФ
6. <http://www.rosminzdrav.ru/> - Министерство здравоохранения РФ
7. <http://www.mchs.gov.ru/> - Министерство РФ по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий
8. <http://fss.ru/> - Фонд социального страхования РФ
9. <http://eisot.ru/> - Единая общероссийская справочно-информационная система по охране труда
10. <http://www.gost.ru/wps/portal/pages/main> - Росстандарт
11. <http://www.gosnadzor.ru/> - Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору (Ростехнадзор)
12. <http://www.rosпотреbnadzor.ru/> - Федеральная служба по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека (Роспотребнадзор)
13. <http://www.roszdravnadzor.ru/> - Федеральная служба по надзору в сфере здравоохранения (Росздравнадзор)

## **10. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА, НЕОБХОДИМАЯ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ**

Программа практики, дневник практики, направление на практику.

Организации, учреждения – базы практики предоставляют студентам возможность прохождения практики в помещениях, соответствующих действующим санитарным и противопожарным нормам, а также требованиям техники безопасности при проведении учебных и научно-производственных работ, компьютеры, нормативные правовые акты, архивные материалы, статистические отчеты. Предприятия для прохождения практики должны быть оснащены современным технологическим оборудованием для обработки металла, древесины и древесных материалов. В частности по металлу: токарными, фрезерными, сверлильно-фрезерными станками с ЧПУ, шлифовальными станками, станками типа обрабатывающий центр с ЧПУ; для обработки древесных материалов: форматно-раскройными, кромко-облицовочными, сверлильными станками, станками типа обрабатывающий центр с ЧПУ.

## **11. ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ) ПРАКТИКИ**

### **11.1 Требования к организации производственной (технологической) практики**

Для организации производственной (технологической) практики первоначально заключаются договора на проведение практики с базовыми предприятиями, в которых указываются сроки проведения практики, количество учащихся, предмет договора и обязанности сторон. Договор должен быть оформлен не позже, чем за две недели до начала практики.

На заседании кафедры согласовывается распределение студентов по базовым предприятиям. В протоколе заседания кафедры указывается руководитель практики, который осуществляет общее руководство. На основании данной выписки составляется приказ по факультету на проведение технологической практики.

Руководители практики должны обеспечить студентов дневниками и программами практик. Кроме того подготавливаются направления на практику и уведомления по установленной форме.

Перед началом практики профилирующая кафедра организывает и проводит установочную конференцию. На данной конференции студентов знакомят с целями и задачами практики, ее содержанием, требованиями к ее проведению; распорядком дня студентов, требованиями к ведению дневника практики, требования к содержанию и оформлению отчетов по практике.

Вторая, итоговая конференция, проводится через неделю после окончания технологической практики.

### **11.2 Обязанности руководителей производственной (технологической) практики и студентов-практикантов**

Ответственный за проведение производственной (технологической) практики от факультета должен:

– обеспечить четкую организацию начала практики, в том числе: осуществить подбор предприятий для прохождения практики; распределить студентов по базам практик;

– зачитать на заседании кафедры список распределения студентов и на основании выписки с протокола заседания кафедры составить проект приказа;

– согласовать дату и время проведения установочной конференции;

– провести инструктаж по охране труда со студентами и заполнить журнал инструктажа кафедры;

– после прохождения педагогической практики студентов согласовать дату и время итоговой конференции;

– организовать и провести итоговую конференцию.

Ответственный за проведение производственной (технологической) практики от ведущей кафедры:

– заключает договоры о прохождении практики с предприятиями;

– принимает участие в организации и проведении установочных и итоговых конференций студентов;

– готовит дневники практики и подписывает их у декана факультета;

– контролирует условия организации баз педагогических практик;

– ведет учет посещаемости студентов практики;

– помогает студентам в составлении индивидуальных планов на весь период практики;

– оказывает индивидуальную помощь студентам;

– совместно с закрепленным мастером производственного обучения оценивает учебную деятельность студента;

– оказывает помощь в оформлении отчетов практики;

– анализирует содержание отчетов практики; на основании оценок уровня выполнения основных разделов определяет общую оценку успеваемости студентов;

– составляет отчет о результатах проведения практики.

Обязанности студентов. Так, студенты в период прохождения педагогической практики обязаны:

– принять участие в установочной конференции по вопросам организации практики;

– предоставить приказ о прохождении практики и дневник практики руководителю предприятия;

– выполнять правила внутреннего распорядка, в котором проходит практику.

За нарушение распорядка дня базового предприятия на основании распоряжения руководителя практики, администрации ВУЗа студент может быть отозван с практики.

Студенты-практиканты должны выполнять все виды работ, предусмотренные программой практики. В течение недели после окончания практики предоставить отчет вместе с дневником о результатах прохождения практики руководителю;

– принять участие в итоговой конференции.